



**linvic** – ВЗГЛЯД ИЗНУТРИ



Компания **linvic** представляет  
свою новую брошюру



Для рассказа о том, чем конкретно занимается компания linvic, мы избрали не совсем обычный способ. Полагаем, что читателю нужна информация, а не красивые картинки. Неизменно высочайшее обслуживание, качество, надёжность поставок – вот что заботит компанию linvic. И именно в этом мы видим свою первостепенную задачу.

## Немного о себе

За годы, прошедшие после своего основания в 1971 г., компания linvic завоевала репутацию надёжного поставщика труб, фланцев, трубопроводной арматуры и сопутствующей продукции. Среди наших заказчиков – множество крупных корпораций, а также тысячи малых и средних предприятий, занятых в различных отраслях промышленности по всему миру.

Входя в состав крупной группы компаний, мы имеем доступ к самому передовому оборудованию, значительным складским запасам и финансовым возможностям по выполнению масштабных заказов. При этом мы продолжаем руководствоваться принципами деятельности «малого предприятия», для которого клиент всегда прав, а во главе угла стоит индивидуальный подход к решению самых сложных задач.

У нас немало таких заказчиков, которые обратились к нам в последний момент из-за срыва сроков или необеспечения бесперебойности поставок их постоянными партнёрами.

Если вам не доводилось сталкиваться с проблемами такого рода, благодарим вас за внимание. Если же доводилось... выслушайте нас, пожалуйста, до конца.

от складирования  
стальных заготовок через  
резку, горячую  
штамповку, термическую  
и механическую  
обработку, проведение  
испытаний – к выпуску  
готовых изделий



linvic – это полный  
производственный цикл!

# Проблемы с ПОСТАВКАМИ?

Вам нужно изготовить деталь в единственном экземпляре за ночь с поставкой назавтра? Или ваш постоянный поставщик назвал срок 8 недель, а у вас их в распоряжении всего 4? Ничего страшного: у нас есть то, что вам нужно, с доставкой в любую точку мира в нужный вам срок.

Один из французских НПЗ заказал конкурирующей фирме примерно 8 км труб из нержавеющей стали, причём заказ был размещён задолго до завершения работ. Недели за две до срока поставщик уведомил заказчика о задержке, чреватой производственными потерями на миллионы долларов. Мы выполнили заказ за 10 дней, уложившись точно в срок.

«Непредвиденное происшествие» на морской платформе заставило заказчика обратиться к нам в 16 часов в пятницу с просьбой изготовить 10-дюймовый приварной фланец весом 105 кг с тем, чтобы на следующий день доставить его на платформу вертолётom. Разумеется, этот заказ был выполнен точно в срок.

Новый НПЗ в Африке оказался в простое из-за нарушения сроков поставки оборудования одной из конкурирующих фирм. Материалы требовались настолько срочно, а штрафы за простой нарастали столь стремительно, что нужная продукция, изготовленная за несколько дней, была доставлена на место специально зафрахтованными самолётами.



# Претензии к качеству?

Мы прошли сертификацию на соответствие требованиям британских стандартов EN 10204, а также ISO 9001:2000 (и кроме того, ISO 14001). То состояние, в котором наша продукция доходит до заказчиков, составляет предмет нашей гордости. Оценка «приемлемо» нас категорически не устраивает: всем без исключения заказчикам гарантировано столь же высокое качество, как и самым требовательным из них.

Строжайший контроль за материалами. Нестандартная станочная доводка фланцевых зеркал. При необходимости – особые программы гарантии качества. Независимая лабораторная сертификация UKAS. Система утверждения поставщиков.

По неоднократным заверениям наших заказчиков из числа крупнейших корпораций, сотрудничество с нами избавило их от претензий как по качеству, так и по другим параметрам поставок. Когда мы чувствуем себя не в состоянии выполнить те или иные требования, мы обязательно предупредим клиента до размещения заказа. За наше качество могут поручиться сотни предприятий со всего мира.

	FLANGES, NUTS, BOLTS, GASKETS AND DAR TEES	FACT-1905-35
		Page : 4
		Rev : 1
		Date : 19 Feb 2010

details of intended heat treatments (including details of furnace type and size and 1 plant) and resultant material properties. Heat treated condition achieved in production shall be supplied for approval CACT CO/CONTRACTOR as part of the Tender.

#### 3.3.3 Chemical Composition

The carbon equivalent (CEq) based on µ analysis, and using the following formula shall not exceed 0.43 for forgings.

$$CEq = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr}{5} + \frac{Mo}{5} + \frac{V}{15} + \frac{Ni}{15} + \frac{Cu}{15}$$

Where an approved proprietary steel is used for the manufacture of forgings then, in addition to meeting the requirements of this Specification, all essential mechanical, chemical and technical requirements of the proprietary brand.

Product analysis shall be required. Frequency of not less than one analysis per flange per heat. Analysis shall be carried out in accordance with an CACT CO/CONTRACTOR approved procedure as submitted by the Vendor as part of the Tender documents and results shall comply with this Specification.

#### 3.4 General Manufacturing Requirements

Flanges shall be manufactured, inspected and tested according to the requirements of this Specification.

Prior to manufacture the VENDOR shall submit the following information for CACT CO/CONTRACTOR approval:

- Design calculations (welding flanges only)
- Material selection and analysis
- Previous experience in manufacture of pipe flanges
- Details of weldability of material
- Designation of proprietary steel (if applicable)



---

# DET NORSKE VERITAS

---

## MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

---

Certificate No. 2533

*This is to certify that*

### **Linvic Engineering Ltd**

Hickman Avenue  
Wolverhampton  
West Midlands WV1 2DW  
United Kingdom

*has been found to conform to the Management System Standard:*

**BS-EN-ISO 9001:2000**

*This Certificate is valid for the following product or service ranges:*

**Stockholding, Supply and Manufacture of Pipe, Flanges,  
Fittings and Associated Components.**

*Initial Certification date:*  
25 January 1996

*Place and date:*  
Rotterdam, 11 July 2006

*This Certificate is valid until:*  
20 June 2009

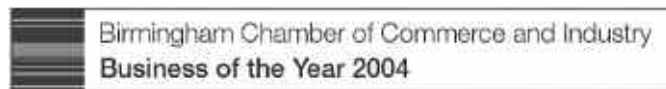


*The audit has been performed under the supervision of:*  
**R.J. Anderson**  
*Lead Auditor*

*for the Accredited Unit:*  
**DNV Certification B.V.,  
The Netherlands**

**Ron J. Meijer**  
*Management Representative*

Lack of fulfillment of conditions as set out in the Appendix may render this Certificate invalid.



Наша деятельность отмечена следующими наградами



# Проблемы со спецификациями?

Руководствуясь, главным образом, требованиями стандартов ASTM и ANSI, мы в то же время регулярно выпускаем продукцию в соответствии с британскими стандартами, европейскими нормативами и стандартами DIN, а кроме того, готовы выполнить практически любые технические условия заказчика.

ТУ по трубопроводам на заказ

Нормативы сторонних организаций (напр., DNV F101)

Унифицированные нормативы по фланцам  
Собственные ТУ заказчика

Стандарты API

Индийские нормативы по паровым котлам  
ГОСТы

Требования, предъявляемые к оборудованию в такой отрасли как морская нефтедобыча, отличаются соблюдением общепризнанных стандартов ASTM и API в сочетании с рядом других нормативов (напр., DNV F101) или технических условий конкретного проекта (напр., ограничения по углеродному эквиваленту или анализ микрэлементов по заданным параметрам). Общепринятая технология производства предусматривает дополнительные испытания, включая нестандартные, предшествующие эксплуатационным испытаниям. Перечень такого рода работ может быть предоставлен по требованию.

На протяжении свыше 10 лет компания Linvic является утверждённым поставщиком одной из крупнейших транснациональных нефтяных корпораций. Все без исключения заказы этой корпорации отличаются тем, что требования стандартов ASTM/ANSI модифицированы в соответствии с собственными техническими условиями, которые у нас хранятся как сервисные руководства. Благодаря этому наш клиент может не сомневаться в том, что его самые сложные и срочные заказы будут выполнены в точном соответствии с заданными техническими условиями.

SEATING:	HG =	355578.	hG =	46.9
VACUUM:	HD =	0.		0.2
	HT =	0.		6.6
ALLOW	STRESS CALC OPERATING			K
327.00	SH	=	145.74	K =
218.00	SR	=	186.09	T =
218.00	ST	=	107.18	Z =
218.00	(SH+SR)/2	=	165.91	Y =
218.00	(SH+ST)/2	=	126.46	U =
				g1/g0 =
				h0 =
ALLOW	STRESS CALC SEATING			ASME App.
358.50	SH	=	187.18	J =
239.00	SR	=	239.00	
239.00	ST	=	137.65	
239.00	(SH+SR)/2	=	213.09	
239.00	(SH+ST)/2	=	162.41	
FLANGE DIMENSIONS				
A = 200.10	g1	=	26.01	NO.OF BOLTS =
B = 47.98	g0	=	12.52	BOLT DIAM =
C = 168.28	STEP	=	9.34	BOLT SPACE =
E = 15.91	h	=	52.30	MIN. SPACE =
R = 34.14	SLOPE =1/		3.9	MAX. SPACE =
FINISHED SIZE		200.10 O/D		44.98 I/
FINISHED WEIGHT		12.07 Kg		

# Ассортимент продукции?

Мы начинали с фланцев, трубопроводной арматуры и труб. Теперь же наш ассортимент включает и продукцию, которая, как правило, считается несвойственной предприятиям нашей отрасли. От армированных поворотных кольцевых фланцев до переборок, от колен трубопроводов с радиусом изгиба  $5D$  до двухнипельных переводников, от продукции из супердуплексных сортов стали до хромомолибденовых стальных деталей – всё это мы изготовим точно в срок.

К нам регулярно поступают заказы на проектирование, изготовление, испытания и поставки поворотных кольцевых фланцев по индивидуальным техническим условиям. Нередко возникает необходимость в проведении производственно-технологических испытаний совместно с эксплуатационными. Наш полный производственный цикл вплоть до поставки, как правило, вдвое короче, чем у конкурирующих фирм.





## Проблемы с материалами?

То многообразие материалов и предъявляемых к ним технических условий, которое встречается в заказах, может привести в замешательство любого, но только не нас. Ведь необычное – это наша специализация.

...и не только!

## Проблема с

# размерами?

Богатые запасы самого разнообразного сырья в сочетании с широкими возможностями горячей штамповки позволяют нам изготавливать как миниатюрные, так и крупногабаритные изделия. «Нестандартные» размеры – это наш стандарт. И разумеется, мы изготовим всё, что угодно, по чертежам заказчика.

Диаметр: от 6 мм до 7 м

Вес: от 1 кг до 10 т

Расчётное давление: до 138 МПа

С химического комбината в Великобритании поступил заказ на изготовление горячей штамповкой с последующей механической обработкой кольцевого фланца диаметром 6,8 м из углеродистой стали. Срок исполнения заказа – 4 недели. Для транспортировки изготовленного в срок фланца на расстояние в несколько сотен километров потребовалось сопровождение патруля дорожной полиции.





# Проблема с комплексными поставками?

Большинство предприятий нашей отрасли с годами выработало специализацию на ограниченном ассортименте продукции и (или) материалов, что заставляет заказчиков обращаться сразу к нескольким поставщикам. Мы же осуществляем комплексные поставки всей нашей продукции вне зависимости от материалов изготовления – от труб до шпилек, включая трубопроводную арматуру, вентили и полный ассортимент сопутствующего оборудования.

Подряд на реконструкцию одного из французских ГПП предусматривал выполнение масштабных работ в крайне сжатые сроки. За 9 месяцев удалось выполнить колоссальный объём поставок разного оборудования. Отдельные заказы были сроком исполнения всего 7 дней и состояли из нескольких сотен позиций.



# Проблема с испытаниями?

С ужесточением технических условий заказчиков возрастают и требования к производственно-технологическим испытаниям, которые всё чаще предусматривают такие методы, как ультразвуковая и магнитопорошковая дефектоскопия или стилокопирование. У нас есть все возможности выполнить любые требования технических условий в этой области при неукоснительном соблюдении сроков поставки.

Ультразвуковая дефектоскопия

Магнитопорошковая дефектоскопия

Испытания на растрескивание в водородной среде

Испытания на сульфидное коррозионное растрескивание

Испытания на раскрытие шва

Испытания на межкристаллитную коррозию

Испытания по Хьюи

Испытания на ударную нагрузку (при температуре до 101 С)

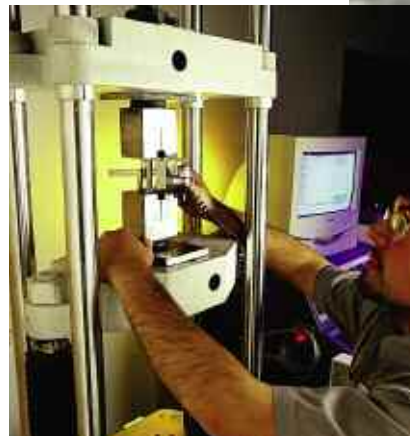
Испытания на стойкость к высоким температурам

Испытания на сопротивление сдвигу

Контрольный анализ

Испытания на разрыв и растяжение

Полученный заказ на фланцы и трубопроводную арматуру из высокопрочной стали ТУ которых предусматривали - ограниченный анализ, испытания по Шарпи, испытания на повышенную стойкость к разрыву и растяжению, наряду с испытаниями на растрескивание в водородной среде и на сульфидное коррозионное растрескивание в самых жёстких условиях. На всё это отводилось 6 недель. Заказ был выполнен точно в срок, включая подписание актов приёмки.



# Проблемы с сертификацией?

Сертификаты соответствия, документы по формам 3.1.В. и 3.1.С., заводские сертификаты, лабораторные отчёты – абсолютно вся необходимая документация предоставляется заказчику в полном соответствии с его требованиями. Один экземпляр документов, как правило, сопровождает соответствующую партию товара, а второй направляется вместе со счётом-фактурой. Если же такая схема заказчику по каким-то причинам не подходит, мы, безусловно, поступим так, как ему удобно. Проведение неразрушающих и первичных механических испытаний мы поручаем утверждённым субподрядчикам, чьи независимые отчёты прилагаются к сертификационным документам.

Отчёты о проведении независимых неразрушающих испытаний

Резервная сертификация фасонных деталей трубопроводов

Сопроводительные записки организации, проводившей независимые испытания

Заводская сертификация исходных материалов

Исполнительные чертежи



# Проблема с надёжностью?

Свыше трёх десятилетий насчитывает наша репутация компании, которая твёрдо держит своё слово – как по срокам, так и по качеству. Наши заказчики могут не сомневаться в том, что так будет и впредь.

С тех пор, как ведётся статистика компании, наш ежегодный показатель соблюдения сроков поставки ни разу не падал ниже 95%, а доля рекламаций не превышала 3% совокупного объёма заказов.



# Проблема с получением ответа?

Кто станет иметь дело с фирмой, от которой не дождёшься ответа на запрос? В среднем мы реагируем на запросы быстрее, чем за один рабочий день, но если заказчику нужна смета к концу того же дня, то он её получит. И смета эта будет чёткой, полной и конкретной: кому нужны сюрпризы в виде скрытых наценок, которые вдруг выявляются уже после размещения заказа?

От одного из наших американских клиентов поступил запрос на смету из 250 различных позиций, которую необходимо было предоставить в 4-часовой срок. Мы её и предоставили, а на следующий день получили заказ.

# Удобное местонахождение?



Мы находимся в самом сердце Англии – в месте с густой автодорожной сетью, удобными подъездными путями к аэропортам и морским портам. Доставить 12-тонный груз морем на Ближний Восток или 10 кг на следующий день в Париж – для нас обычное дело.

Подрядчику из Великобритании понадобилось срочно доставить груз на расположенное в Испании предприятие, попавшее в простой из-за нарушения сроков другим поставщиком. Спустя 18 часов выделенный нами автомобиль с несколькими водителями был уже на месте.

# Языковые проблемы?

Благодаря многоязычному персоналу мы без труда общаемся на многих европейский языках:

по-русски

по-английски

по-французски

по-немецки

по-итальянски

по-испански

по-португальски

(это только пока...)

Наши ресурсы расширяются по мере расширения нашей деятельности. Сейчас, к примеру, к услугам наших клиентов – пятеро франкоговорящих сотрудников.

## А как с расценками?

Вы будете приятно удивлены!

# Продукция

**Фланцы:** приварные с буртиком, глухие, приварные в раструб, накидные, резьбовые, выпускные, поворотные, кольцевые, свободно вращающиеся, дисковые, с распорками, очковые, длинные приварные с буртиком, с выступающей и с гладкой рабочей поверхностью, с уплотнением по всей поверхности, с кольцевым соединением, с выступом или канавкой, с шипом или пазом, переходные, адаптерные, кольцевые со стравливающим отверстием.

**Трубопроводная арматура:** фитинги приварные встык и в раструб, резьбовые фитинги, коленчатые патрубки (на 90 и 45), колена трубопроводов с большим и малым радиусом изгиба, переходные патрубки (с концентричным и эксцентричным расположением концевых отверстий), колпаки-заглушки, тройники (для труб одинакового сечения и переходные под трубы с резьбой разного диаметра), концы без фланца (MSS/ANSI), колена с радиусом изгиба 3D-10D, колена, изогнутые под углом 180 (с большим и малым радиусом изгиба), Y-образные трубы, тройники и крестовины с креплением отводов на шпильках, коллекторы, выходные патрубки (для сварных соединений встык, приварные для труб, для резьбовых соединений/со встроенным ниппелем/фланцем, для соединения с прямой/коленчатой трубой), ниппели (переходные ниппели и сгоны), заглушки, соединительные патрубки, втулки, муфты (полные, полумуфты и переходные), вкладыши. **Расчётное давление:** 10, 21, 42, 63, 105 и 176 кгс/кв.см; 6, 10, 16, 25, 40, 64 и 100 атм. PN20, PN50, PN68, PN100, PN150, PN250, PN420, PN650. По таблице британских стандартов: D, E, F, J, P, R, S, T. По стандартам API: 3k, 5k, 10k, 15k, 20k. **Отделка:** естественная окраска, гальваническое, горячеоцинкованное, тефлоновое покрытие. **Трубы:** бесшовные, сварные, одинарные/двойные произвольной длины, заданной длины. **Вентили:** запорные, шаровые, стопорные, поплавковые. **Прокладки:** плоские, с кольцевым соединением, спиралешовные. **Поковки:** кольца, диски, бобышки, поковки простых форм. **Толщина стенок:** sch 5(s), sch 10(s), sch 40(s), sch 60, sch 80(s), XS, sch 100, sch 120, sch 160, XXS и более. **Прочее:** армированные фланцы и фитинги, шлифованные шарики, визуальные указатели потока, каталитические пластины, болтовые соединения, стержни, пластины, перегородки, быстроразъемные соединения с накидной крыльчатой гайкой, соединители типа «труба-в-трубе», оголовники, хомуты для J-образной укладки труб.

Hickman Avenue  
Wolverhampton  
West Midlands  
WV1 2DW  
Великобритания

Тел.: +44 1902 456333  
Факс: +44 1902 455856  
Email: [sng@linvic.co.uk](mailto:sng@linvic.co.uk)  
[www.linvic.co.uk](http://www.linvic.co.uk)

LINVIC  
HICKMAN AVE  
WOLVERHAMPTON  
WV1. 2DW