




linvic - l'intérieur



Bienvenue dans notre
nouvelle brochure [linvic](#)



Nous sommes fiers de vous présenter notre brochure qui vous dévoile linvic de l'intérieur. Nous pensons qu'exposer la réalité vaut bien plus que de jolies photos. Le « service linvic » ? C'est la garantie des délais, de la qualité et de la fiabilité.

Notre identité

Depuis sa création en 1971, linvic s'est forgée la réputation d'être un fournisseur sérieux dans le domaine des tubes, brides, raccords et autres éléments de tuyauterie. Nous travaillons pour de nombreux secteurs industriels et fournissons aussi bien les grands groupes que les PME.

Faisant partie d'un groupe financier important, nous avons la capacité de nous adapter, de nous équiper selon vos exigences, de tenir d'importants stocks et de pouvoir gérer même les projets les plus complexes. De plus, nous gardons toujours cette flexibilité propre aux « petites sociétés » où les rapports humains sont essentiels.

Une liste de projets sur lesquels nous avons travaillé est à votre disposition sur notre site : www.mouton5pattes.com

Beaucoup de nos clients sont venus chez nous la première fois suite aux multiples soucis de livraison en retard, de pièces non conformes ou manquantes venant de leurs fournisseurs habituels.

Quelle que soit la nature de votre problème, vous trouverez votre solution dans les pages suivantes.

du stock d'acier brut
au coupage, forgeage,
traitement thermique,
inspection et usinage



linvic fait tout !

Problème de délai?

Que ce soit pour la fabrication d'une seule pièce usinée le jour même ! Ou si votre fournisseur vous annonce 8 semaines de délai alors que vous voulez votre marchandise en 4 semaines ! Invic est assez flexible pour vous offrir les délais que vous désirez et vous livrer partout dans le monde.

Bien avant un arrêt, une raffinerie en France commande 8Km de tube inox chez un fournisseur. Deux semaines avant l'arrêt, ce fournisseur annonce que le matériel ne pourra être livré à temps. Invic livre la totalité des tubes sous 10 jours, évitant à cette raffinerie une perte de production de plusieurs millions de dollars.

Suite à « un imprévu » sur une plateforme offshore, Invic reçoit une commande à 16H un vendredi et fabrique une bride welding-neck de 10" 1500lbs qui est enlevée par hélicoptère le lendemain matin.

En Afrique, une raffinerie en construction se retrouve sans matériel à installer à cause du retard d'un fournisseur « classique ». La marchandise étant si urgente, et les pénalités de retard si fortes, Invic fabrique les pièces en quelques jours seulement et organise un transport aérien spécialement affrété.



Problème de qualité?

Nous sommes évidemment agréés BS en ISO 9001: 2000 mais aussi ISO 14001. Nous mettons un point d'honneur quant à la livraison de nos produits en tout point conforme à vos exigences, et « l'acceptable » n'est qu'un minimum pour nous ! Tous nos clients reçoivent le même service que les plus exigeants.

Traçabilité écrite pour tout le matériel.
Pièces fabriquées selon norme ou sur mesure. Plan qualité sur simple demande.
Laboratoire indépendant (UKAS). Système de référencement / fournisseurs agréés.

Certains de nos clients les plus prestigieux nous avouent même qu'ils préfèrent traiter avec nous qu'avec leurs anciens fournisseurs qui ne peuvent satisfaire à 100% des exigences qualité, réactivité et fiabilité. Notre parole est primordiale et notre engagement est total.

Nous sommes agréés par des centaines de sociétés à travers le monde.

DIN 9134		SAINT-PHILIP
WASHERS, NUTS, BOLTS, GASKETS AND BAR TIES		Page : 0
		Rev : 0
		Doc : 020
<p>Details of threaded fastenings and details of fastener type and size and of plant and related material properties have appeared condition achieved in production shall be supplied for approval CONTRACTOR as part of the Order</p>		
3.3.3 Chemical Composition		
<p>The carbon equivalent (CE) shall be analysed, and using the following formula, not exceed 0.57 for forgings</p>		
$CE = \frac{C}{100} + \frac{Mn}{1600} + \frac{Ni}{100} + \frac{Cu}{100} + \frac{Cr}{100} + \frac{Mo}{100} + \frac{Nb}{100} + \frac{V}{100}$		
<p>Where an approved proprietary material is to be used then it is to comply with the specification meeting the requirements of Specification and material must be tested and approved by competent proprietary house.</p>		
<p>Final analysis shall be required, frequency of test that the analysis range per heat. Analysis shall be carried out in accordance with an approved procedure as submitted by the manufacturer as part of the Order documents and results will comply with the Specification</p>		
3.4 General Manufacturing Requirements		
<p>Washer shall be manufactured, inspected and according to the requirements of this Specification.</p>		
<p>Manufacturer shall provide the following information for CONTRACTOR approval</p>		
<ul style="list-style-type: none">• Test results before put into the ground• Material selection and analysis• Previous experience in manufacture of part• Analysis of weldability of material• Certification of compliance with the specification		



DET NORSKE VERITAS

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. 2555

This is to certify that

Linvic Engineering Ltd

Hickman Avenue
Wolverhampton
West Midlands WV1 2LW
United Kingdom

Has been found to conform to the Management System Standard:

BS-EN-ISO 9001:2000

This Certificate is valid for the following product or service ranges:

**Stockholding, Supply and Manufacture of Pipe, Flanges,
Fittings and Associated Components.**

Initial Certification date
25 January 1996

This Certificate is valid until
20 June 2009

The audit has been performed under the supervision of

R.J. Anderson
Lead Auditor

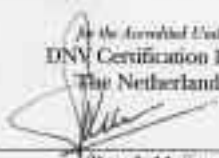
Lack of fulfillment of conditions as set out in the Appendix may render this Certificate invalid.



013

Place and date
Rotterdam, 11 July 2006

By the Accredited Unit:
**DNV Certification B.V.,
The Netherlands**

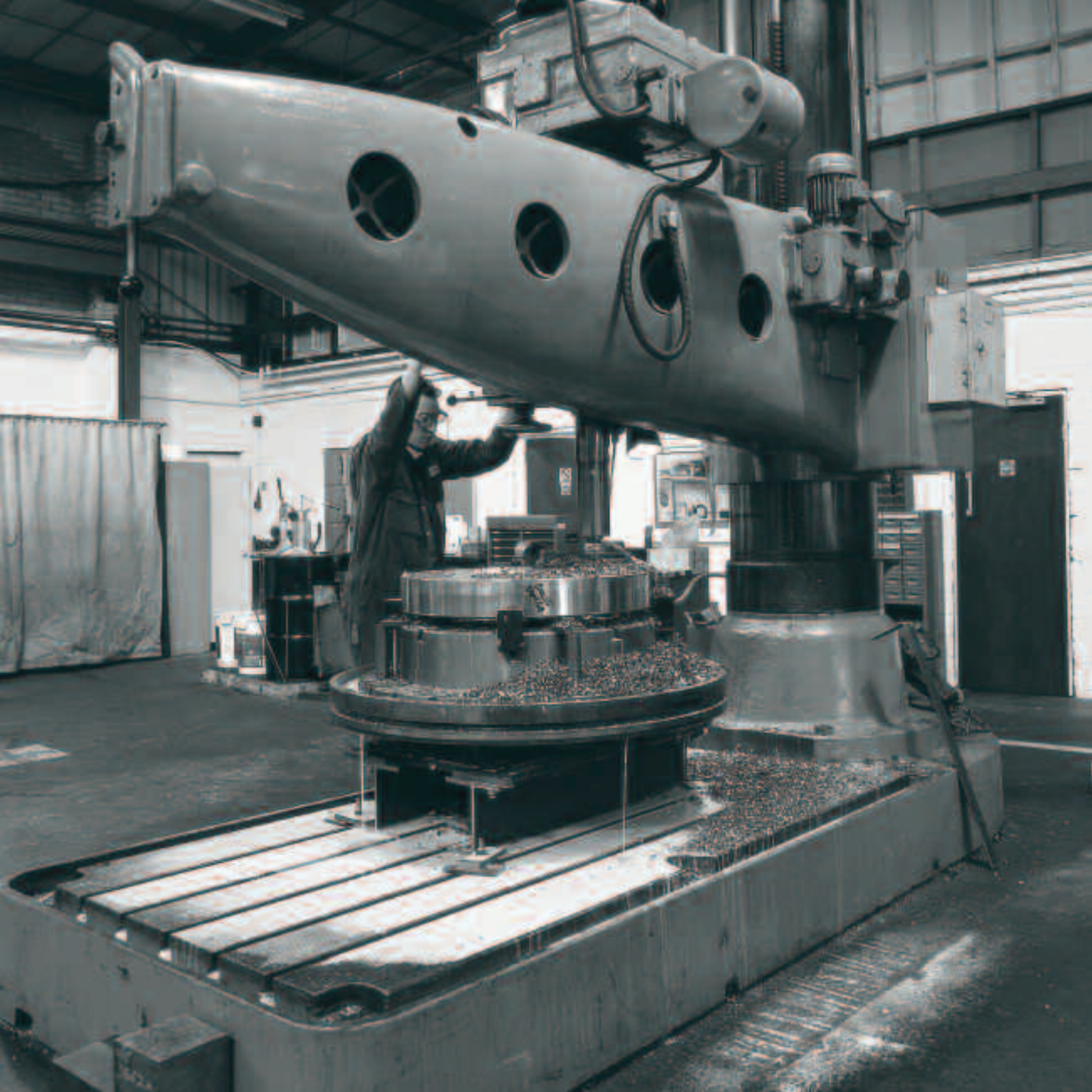

Ron J. Meijer
Management Representative



Birmingham Chamber of Commerce and Industry
Business of the Year 2004



Notre succès est reconnu par d'importantes organisations.



Problème de spécification ?

SEATING:	HG =	355578.	hG =	46.9
VACUUM:	HD =	0.		0.2
	HT =	0.		6.6
ALLOW	STRESS CALC OPERATING			K
327.00	SH	=	145.74	K =
218.00	SR	=	186.09	T =
218.00	ST	=	107.18	Z =
218.00	(SH+SR)/2	=	165.91	Y =
218.00	(SH+ST)/2	=	126.46	U =
				g1/g0 =
ALLOW	STRESS CALC SEATING			h0 =
358.50	SH	=	187.18	ASME App.
239.00	SR	=	239.00	J =
239.00	ST	=	137.65	
239.00	(SH+SR)/2	=	213.09	
239.00	(SH+ST)/2	=	162.41	
FLANGE DIMENSIONS				
A = 200.10	g1	=	26.01	NO. OF BOLTS =
B = 47.98	g0	=	12.52	BOLT DIAM =
C = 168.28	STEP	=	9.34	BOLT SPACE =
E = 15.91	h	=	52.30	MIN. SPACE =
R = 34.14	SLOPE -1/		3.9	MAX. SPACE =
FINISHED SIZE		200.10 O/D		44.98 1/
FINISHED WEIGHT		12.07 Kg		

Linvic travaille principalement selon les normes ASTM et ANSI mais peut offrir aussi selon NF, DIN, autres normes... et nous sommes ouverts à toute autre référence que vous pourriez souhaiter.

Spécification client.

Spécification tierce : exemple DNV F101

Brides UNI

Normes API

Indian Boiler Regulations

L'industrie Offshore tient une place importante dans notre activité. En effet, les projets offshore sollicitent souvent du matériel conformant aux normes de référence comme les ASTM et API, modifiés pour être en accordance avec des spécifications projet (exemple : niveau de CE ou le contrôle des éléments résiduels). Il est en outre assez habituel que les procédés de fabrication doivent être approuvés via essais et tests faits en avance : « MPQ ». Notre liste de tels projets est à votre entière disposition sur simple demande.

Depuis plus de 10 ans, linvic est le fournisseur agréé d'un des plus grands groupes pétroliers. Toutes leurs commandes sont suivies selon ASTM/ANSI mais avec restrictions et tests complémentaires pour répondre à leurs « spécifications maison ». Celles-ci font maintenant partie intégrante de nos procédés, pour la fabrication de leurs pièces.

Problème de produit ?

Nos compétences vont bien au-delà de ce que vous attendez d'un fabricant de brides et raccords. Nous réalisons par exemple des pièces rechargées, des bulk-heads, des courbes 5D, des swages... dans toutes les nuances d'aciers – y compris Super Duplex ou acier CrMo... Et bien évidemment dans le délai que vous voulez.

Vous trouverez en fin de brochure une liste non exhaustive de nos produits.

linvic est souvent sollicité pour effectuer le design, les notes de calcul et la fabrication de pièces selon conditions de service, y compris l'utilisation et l'environnement. Sous acceptation client il peut s'avérer que la qualification de procédés se déroule en même temps que la production. Nos délais sont d'habitude la moitié de ceux de nos confrères.





Problème de matériel ?

L'éventail de nuances d'aciers, de normes appliqués ou autres spécifications clients est tellement vaste qu'il peut parfois prêter à confusion.

Nous sommes spécialisés dans le peu courant et nos clients nous appellent « le fabricant du mouton à cinq pattes » (d'où moutons5pattes.com).

...et plus encore !

Problème de

taille ?

Classique ou sur plan, l'invic n'est limité ni par la matière, ni par la taille, ni par l'épaisseur, ni par la quantité, ni par le délai ! L'invic peut quasiment réaliser l'impossible.

Diamètres : de 6 mm à 7 mètres

Poids : de 100g à 10 tonnes

Pressions : jusqu'à 20 KSI

L'invic fournit à une plate-forme chimique britannique un anneau forgé en acier carbone de 6,8 mètres de diamètre, dans un délai de 4 semaines pour un arrêt d'unité critique. Le transport nécessite la mise en place d'un convoi exceptionnel sur des centaines de kilomètres.





Problème de package ?

La plupart des sociétés dans notre industrie se sont, au fil des années, spécialisées et n'offrent maintenant qu'un seul type de produit. De ce fait, pour une seule réquisition il peut vous arriver de passer commande chez plusieurs fournisseurs différents. Invic se charge de vous offrir l'ensemble de ce dont vous avez besoin.

Tubes, brides, raccords, boulonnerie, robinetterie, joints, pièces forgées et usinées. Pièces diverses à partir de la même coulée d'acier.

En France, un important site de stockage souterrain de gaz nécessite une assez grande et diverse quantité de matériel en urgence. Sur une période de 9 mois, Invic a fabriqué et livré grand nombre de produits de tout type. Chacune des commandes, certaines d'entre elles possédant plusieurs centaines d'articles, a été livrée dans des délais n'excédant pas 7 jours. Et ce bien sûr en respectant les spécifications clients.



Problème d'essais ?

Les spécifications clients deviennent de plus en plus exigeantes, avec parfois la nécessité de contrôles mi-production, les essais ultrasoniques et la micrographie. Quelle que soit la spécification, l'invic reste le fabricant le plus rapide.

Contrôle ultrasonique.

Micrographie.

Essais HIC.

SSCC.

CTOD.

Contrôles inter granulaires.

Test Huey.

Essais de résilience.

Contrôle à température élevée.

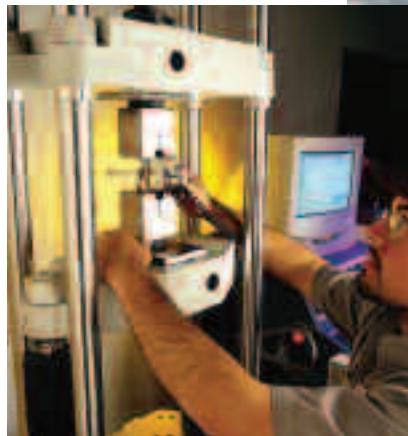
Essai de cisaillement.

Contrôle chimique.

Essais de traction.

Un client en Asie a besoin de brides et de raccords en acier haute résilience avec contraintes chimiques, plus des essais Charpy, des essais de traction à chaud, l'HIC et l'SSCC selon les critères les plus sévères - le tout en 6 semaines. l'invic tient ses promesses et livre le matériel dans les temps exigés et avec toute la documentation demandée.

Un fabricant d'équipements offshore nous commande régulièrement diverses pièces en Super-Duplex, nous imposant des contraintes particulières et tests complémentaires. l'invic ne faillit pas à sa réputation et fournit ce client en pièces difficiles depuis des années maintenant.



Problème de certification ?

Une lettre de conformité, un certificat 3.1.B ou 3.1.C, les certificats d'origine de la matière, et les rapports de laboratoire, - vous avez le choix en ce qui concerne la documentation que vous souhaitez. Sauf indication contraire de votre part, un exemplaire du certificat est toujours joint avec la marchandise et un autre envoyé par la poste. Chez nous, l'inspection des pièces est effectuée par les meilleurs laboratoires. Cette indépendance rajoute un supplément de qualité et de confiance.

Contrôles non destructifs par un laboratoire indépendant.

Notes de calculs.

Certificats d'origine de la matière première.

Autorisation d'expédition par service d'inspection indépendant.

Fourniture de plans de fabrication.

Un contractant britannique qui travail sur un projet en mer caspienne doit s'approvisionner en matériel suivant les normes américaines mais avec toute la documentation (certificats 3.1.C, rapport de CND et autres procédés...) en russe et en 8 exemplaires envoyés à différentes adresses, avec pénalité en cas de non-conformité ou retard de tout document. Invic impliqué sur ce projet n'a reçu aucune pénalité.



Problème de fiabilité ?

Fondé en 1971 et célèbre en Grande Bretagne pour tenir ses promesses, l'invic continue depuis dix ans de développer sa réputation sur le plan international. Et nos clients sont parfois étonnés de constater que « tout le monde parle français chez l'invic ! ».



Problème de réponse tardive ?

S'il vous faut un temps interminable pour obtenir une réponse de votre fournisseur, pensez-vous travailler avec la bonne société ? Notre service rapide commence dès votre demande. Nous respectons votre délai de livraison mais aussi votre date limite de réponse. Nos devis sont compréhensibles, concis, clairs et en français. Et tout y est inclus pour ne pas avoir de surprise ou d'extra après que vous ayez passé commande.

Un de nos clients aux USA nous envoie une réquisition de 250 postes et nous demande une offre avant leur réunion 4 heures plus tard. La demande est traitée de suite, l'offre envoyée à temps... et la commande reçue le lendemain.



Problème de localité ?

linvic se situe au centre de la Grande Bretagne, au cœur des réseaux routiers et aériens. Nous organisons quotidiennement des transports par camions ou taxi colis sur toutes les régions de France et d'Europe et même les transports spéciaux « porte à porte » pour les livraisons les plus critiques. De même que pour vos projets en Afrique, en Chine au Proche-Orient ou ailleurs, nous vous offrons un service adapté à vos besoins.

Chez linvic, non seulement nous fabriquons et expédions à l'heure mais livrons aussi dans les temps ! 12 tonnes de matériel par transport maritime livrés au Moyen Orient ou un colis de 10 kilos livré à Paris le lendemain est une journée normale pour notre service logistique.

Un chantier de construction navale espagnole est en manque de matériel (non livré par leur fournisseur). linvic fournit le matériel manquant et organise un transport spécial par route qui arrive sur site en moins de 18 Heures (plusieurs chauffeurs).

Problème de langue ?

Certes, Invic est une entreprise anglaise
mais la France est « là où tout a commencé
» sur le plan international ! Si vous
téléphonez à notre ligne francophone au :
00 44 19 02 45 45 55 vous risquez fort bien
de tomber sur un français !

Nous sommes également compétent en :

Allemand
Anglais
Espagnol
Italien
Portugais
Russe

jusqu'ici...

Problème de prix ? essayez-nous !

Produits

Brides: welding-neck, pleine, socket, tournante, taraudée, orifice, swivel, lap joint, obturateur, long welding-neck, face surélevée, face plate, face entièrement surélevée, ring joint, male/femelle, double emboîtement, croisée, adaptatrice, anneau. **Raccords:** à souder, socket, fileté, taraudé, coudes (90° et 45°), court rayon, long rayon, réduction (concentrique et excentrique) caps, té, collet (MSS/ANSI), courbe 3D à 10D, coudes 180° (long rayon et court rayon), pièce Y, té boulonné, croix boulonnée, manifold, raccord de dérivation (à souder, socket, fileté, taraudé, avec mamelon ou bride, pour connexion à 90° ou autre, mamelon, swage, bouchon, raccord union, réduction fileté, manchons (y compris demi et réduit), bobine. **Pressions:** 150lb, 300lb, 600lb, 900lb, 1500lb, 2500lb, 6 bar, 10 bar, 25 bar, 40 bar, 64 bar, 100 bar, . PN 20, PN 50, PN68, PN 100, PN 150, PN 250, PN 420. BS Table D, E, F, J, P, R, S, T. API 3K, 5K, 10K, 15K, 20K. **Finition:** nature, electro, galvanisé à chaud, PTFE. **Pipe/tube:** sans soudure, roulé/soudé, longueurs courantes, double longueurs, coupé. **Robinetterie:** robinet vanne, robinet à soupape, clapet anti-retour, robinet à tournant sphérique. **Joints:** plat, ring joint (RTJ), spiralé. **Ebauches:** anneau, disque, formée. **Epaisseurs:** sch. 5(s), sch 10(s), sch 40(s), sch 60, sch 80(s), XS, sch 100, sch 120, sch 160, XXS et plus épaisse. **Divers:** Plaquages et rechargements (voir brochure séparée), billes, boulonnerie, ronds, tôlerie, bulkheads, brides d'ancrages, pull-heads, collets 'J', pièces sur plan.



Hickman Avenue
WOLVERHAMPTON
West Midlands
WV1 2DW
Angleterre

Tel 00 44 19 02 45 45 55
(ligne francophone)
00 44 19 02 45 63 33
(standard)

Fax 00 44 19 02 45 58 56
mouton5pattes@linvic.co.uk
www.linvic.co.uk

LINVIC
HICKMAN AVE
WOLVERHAMPTON
WV1. 2DW